

MasterTop 1700

2K EP Bodenbeschichtung, wässrig, diffusionsfähig, für Anwendung auf Estrichen und Betonböden

MATERIALBESCHREIBUNG

MasterTop 1700 ist eine wässrige 2K Dickbeschichtung auf Epoxidharzbasis für Böden mit leichter bis mittlerer Beanspruchung. MasterTop 1700 ist emissionsarm und besitzt eine gute Wasserdampfdurchlässigkeit. Im Systemaufbau MasterTop 1730 wird es unter Zugabe von Wasser und dem Füllstoff MasterTop F1X als Grundierung, Kratzspachtelung und Beschichtung verwendet.

ANWENDUNGSBEREICHE

MasterTop 1700 wird im Innenbereich als selbstverlaufende Beschichtung von mineralischen Untergründen wie z.B. Beton und Zementestrich im System MasterTop 1730 eingesetzt.

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- wasserbasierend, umweltfreundlich
- nahezu geruchslose Applikation
- leicht zu applizieren
- verarbeitbar auch bei niedrigen Temperaturen (+5 °C)
- gute Haftung auch auf feuchten Untergründen
- beständig gegen schwache Säuren und Laugen, Öle und Kraftstoffe
- wasserdampfdurchlässig
- einfach zu reinigen

UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Die zu beschichtenden Flächen müssen fest, trocken, feingriffig und tragfähig sein, frei von losen und mürben Teilen sowie trennend wirkenden Substanzen wie Öl, Fett, Gummibrieb, Anstrichresten oder Ähnlichem. Eine Vorbehandlung durch Granulat- oder Kugelstrahlen, Hoch- oder Höchstdruckwasserstrahlen, Fräsen oder oberflächenabtragendes Schleifen (inkl. der jeweils notwendigen Nachbehandlung) ist in der Regel zwingend erforderlich.

Alle Risse oder beschädigten Bereiche müssen mit einem Reparaturspachtel (z.B. MasterEmaco) instandgesetzt oder mit einem EP Injektionsharz (z.B. MasterInject 1360) vergossen werden.

Nach dieser Vorbehandlung muss die Abreißfestigkeit des Untergrundes mindestens 1,5 N/mm² betragen (Nachweis z.B. mit Herion-Gerät, Zuggeschwindigkeit 100 N/ Sek). Die Temperatur der zu beschichtenden Fläche muss mindestens 3K über der herrschenden Taupunkttemperatur liegen.

VERARBEITUNG

Mischen

Die Temperatur der Komponenten sollte beim Mischvorgang zwischen 15 und 25 °C liegen.

MasterTop 1700 wird im richtig abgestimmten Verhältnis von Komponente A und B geliefert. Die Komponente A ist vor dem Mischen gründlich aufzurühren. Dann zunächst die Komponente B vollständig in das Gebinde der Komponente A schütten. Dabei ist darauf zu achten, dass die Komponente B restlos ausläuft. NICHT VON HAND MISCHEN. Zum Erreichen einer homogenen Konsistenz und einer intensiven Durchmischung sind die beiden Komponenten mit einem langsam laufenden Rührwerk bei ca. 300 U/min

gründlich zu mischen. Das Rührwerk sollte während des Mischvorgangs im Material eingetaucht bleiben, um die Bildung von Blasen zu vermeiden.

Mischung je nach Systemposition

Zugabe jeweils zu einem 18,1 kg - Kit MasterTop 1700, bestehend aus Komponente A und B = 8,1 kg und 10 kg

	Wasser	Füllstoff	Volumen gesamt
Grundierung	6 – 7 Liter	--	ca. 23 Liter
Kratzspachtelung	5 – 6 Liter	30 kg	ca. 34 Liter
Beschichtung	6 – 7 Liter	60 kg	ca. 45 Liter

Anmischen als Grundierung

Wie zuvor beschrieben Komponente A und B gründlich mischen, bis eine homogene Konsistenz erreicht ist. Dann in einen ausreichend großen Behälter umtopfen, 6-7 Liter sauberes Leitungswasser hinzufügen und erneut ca. 1 Minute unter Rühren mischen, bis wieder eine homogene Konsistenz erreicht ist.

Anmischen als Kratzspachtel oder Beschichtung

Wie zuvor beschrieben Komponente A und B gründlich mischen, bis eine homogene Konsistenz erreicht ist. Dann in einen ausreichend großen Behälter umtopfen.

Nun die erforderliche Menge sauberes Leitungswasser hinzufügen und erneut ca. 1 Minute unter Rühren mischen, bis wieder eine homogene Konsistenz erreicht ist.

Dann erfolgt die Zugabe des Füllstoffes MasterTop F1X. Diese Mischung erneut rühren, auch die Boden- und Randbereiche des Mischgefäßes müssen dabei erfasst werden. Der Mischvorgang muss bis zum homogenen, schlierenfreien Zustand, mindestens jedoch 3 Minuten, durchgeführt werden.

Auftrag

Nach dem Anrühren erfolgt der Auftrag von MasterTop 1700 mittels geeigneter Raket bzw. Hartgummi-Zahn rakel auf den vorbereiteten Untergrund. Nach der Applikation ist die Beschichtung im Kreuzgang mittels Stachelwalze gründlich zu entlüften.

Wenn Abdeckfolie oder Abklebeband verwendet wird, sollten diese entfernt werden, solange das Material noch nicht ausgehärtet ist. Mit MasterTop 1700 beschichtete Flächen nicht abdecken, solange sie nicht durchgehärtet sind, da sonst die Ästhetik der Oberfläche beeinträchtigt werden kann.

Neben der Umgebungstemperatur ist für die Verarbeitung von Reaktionsharzen die Temperatur des Untergrundes von entscheidender Bedeutung. Bei niedrigen Temperaturen verzögern sich grundsätzlich die chemischen Reaktionen; damit verlängern sich auch die Verarbeitungs-, Überarbeitbarkeits- und Begehbarkeitszeiten. Gleichzeitig erhöht sich, infolge zunehmender Viskosität, ggf. der Verbrauch pro Flächeneinheit. Bei hohen Temperaturen werden die chemischen Reaktionen beschleunigt, so dass sich o. a. Zeiten entsprechend verkürzen. Für die vollständige Aushärtung von MasterTop 1700 darf die mittlere Temperatur des Untergrundes die unterste Verarbeitungs- bzw. Objekttemperatur nicht unterschreiten.

Die rel. Luftfeuchtigkeit muss zwischen 30 und max. 70% liegen. Werte außerhalb können zu optischen Veränderungen

MasterTop 1700

2K EP Bodenbeschichtung, wässrig, diffusionsfähig, für Anwendung auf Estrichen und Betonböden

gen der Oberfläche führen. Während der Trocknung für ausreichend Be- und Entlüftung sorgen, da ansonsten Farbtonunterschiede durch ungleichmäßige Austrocknung auftreten können. Zugluft ist zu vermeiden.

Außerdem ist das Material nach der Applikation ca. 24 Stunden (bei 20 °C) vor direkter Wasserbeaufschlagung zu schützen. Innerhalb dieser Zeit kann Wassereinwirkung an der Oberfläche eine Weißfärbung (Carbamtbildung) und/oder Klebrigkeit hervorrufen, welche die Adhäsion zur nachfolgenden Beschichtung erheblich beeinträchtigt und daher ggf. entfernt werden muss. Im Übrigen gelten die einschlägigen Richtlinien für die Verarbeitung von Reaktionsharzen.

VERBRAUCH

Der Verbrauch richtet sich nach den Gegebenheiten des Objektes und den verwendeten Positionen des Systemaufbaus. Bitte den zugehörigen Systemaufbau für MasterTop 1730 beachten.

- In kg/m ² -	Mit Wasser und Füllstoff	Ohne Wasser und Füllstoff
Als Grundierung	0,3-0,4	0,22-0,3
Als Kratzspachtelung	0,5-2,0	0,17-0,66
Als Beschichtung	5,0-6,0	1,05-1,3

REINIGUNG DER WERKZEUGE

Wiederverwendbares Werkzeug sollte direkt nach dem Gebrauch sorgfältig mit MasterTop CLN 44 oder Isopropanol gereinigt werden. Nach dem Aushärten kann das Werkzeug nur noch mechanisch gereinigt werden. Einlegen in MasterTop CLN 44 erleichtert diesen Vorgang.

VERPACKUNG

MasterTop 1700 wird in 18,1 kg Arbeitspackungen im richtigen Mischungsverhältnis geliefert.

FARBEN

MasterTop 1700 ist in den folgenden Farbtönen erhältlich: RAL 7001, 7032, 7035, 7037, 7038 und 7044

LAGERUNGSBEDINGUNGEN

Gut verschlossene Gebinde sind trocken bei 15 – 25 °C zu lagern. Direkte Sonneneinstrahlung sowie Frost sind zu vermeiden. Unter diesen Bedingungen beträgt die Lagerfähigkeit ungeöffneter Originalgebinde 12 Monate

GISCODE

Deutschland: Gefahrstoff-Informationssystem Berufsgenossenschaften der Bauwirtschaft: GISCODE RE30

EU-VERORDNUNG 2004/42 (DECO-PAINT-RICHTLINIE)

Das Produkt entspricht der EU-Richtlinie 2004/42/EG und beinhaltet weniger als der maximale VOC-Grenzwert (Stand 2, 2010). Gem. EU-Richtlinie 2004/42 liegt dieser obere Grenzwert für Produkte der Kategorie IIA/j bei 140g/l (Grenze: Stand 2, 2010). Der VOC-Gehalt von MasterTop 1700 ist < 140 g/l (verarbeitbares Material).

PHYSIOLOGISCHES VERHALTEN / SCHUTZMAßNAHMEN

Im ausgehärteten Zustand ist MasterTop 1700 physiologisch unbedenklich. Bei der Verarbeitung des Materials sind folgende Schutzmaßnahmen erforderlich: Einatmen der Dämpfe und Haut- oder Augenkontakt vermeiden. Im Fall von Augenkontakt ärztlichen Rat suchen. Schutzhandschuhe, Schutzbrille und -kleidung tragen. Während der Verarbeitung nicht essen, nicht rauchen und nicht mit offener Flamme hantieren! Die Hinweise auf besondere Gefahren und Sicherheitsratschläge sind den Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen, ebenso Hinweise zum Transport und Entsorgung. Die Vorschriften der Berufsgenossenschaften für den Umgang mit Epoxidharzen sind zu beachten.

Technische Daten				
Mischungsverhältnis (A : B)			Gew.-T.	81 : 100
Dichte	Komponente A	bei 20 °C	g/cm ³	1,1
	Komponente B		g/cm ³	1,1
	MasterTop F1X		g/cm ³	2,7
Dichte gemischt für Beschichtung		bei 20 °C	g/cm ³	1,8
Viskosität	Komponente A	bei 25 °C	mPas	1600
	Komponente B		mPas	7500
Verarbeitungszeit (25 kg Gebinde)		bei 20 °C	min	40-60
Objekt- und Verarbeitungstemperaturen			°C	min. 5
			°C	max. 30
Max. zulässige relative Luftfeuchtigkeit			%	max. 70
Überarbeitbarkeit / Begehbarkeit		bei 20 °C	h	min. 16
			h	max. 48
Durchgehärtet / chemisch belastbar		bei 20 °C	d	10
Maximal zulässige relative Luftfeuchtigkeit			%	75

MasterTop 1700

2K EP Bodenbeschichtung, wässrig, diffusionsfähig, für Anwendung auf Estrichen und Betonböden

Nach Aushärtung			
Biegezugfestigkeit	DIN 1048	N/mm ²	21
Druckfestigkeit	DIN 1164	N/mm ²	45
Haftzugfestigkeit	DIN ISO 4624	N/mm ²	> 1,5
Abriebfestigkeit	Taber	mg	110
E-Modul	DIN 1048	N/mm ²	5000
Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient	DIN 53752	K ⁻¹	17 x 10 ⁻⁵
Wasserdampfdurchlässigkeit	EN ISO 7783	S _D m	ca. 36
Wasserdampfdurchlässigkeit	EN ISO 7783	μ	ca. 18.000
Wasserdampfdurchlässigkeit	DIN EN 1504-2	S _D (H ₂ O)	Klasse II

Hinweis: Diese Angaben sind Richtwerte. Die Werte dienen nicht zur Erstellung von Spezifikationen.

CE KENNZEICHNUNG GEMÄSS EN 13813

	
Master Builders Solutions GmbH Donnerschweer Str. 372, 26123 Oldenburg	
21	
170002	
EN 13813: 2002	
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4	
Kunstharzestrichmörtel zur Anwendung in Innenräumen	
Wesentliche Merkmale	Leistung
Brandverhalten	Bfl-s1
Freisetzung korrosiver Stoffe	SR
Wasserdurchlässigkeit	NPD
Verschleisswiderstand	< AR 1
Haftzugfestigkeit	> B 1,5
Schlagfestigkeit	> IR 4

NPD = No performance determined = Kennwert nicht festgelegt
Leistungen im System **MasterTop 1730** gemessen

Kontaktadressen für Beratung

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Geschäftsbereich Construction Systems
Donnerschweer Straße 372
D-26123 Oldenburg
Tel. +49 (0)441 3402-251
Fax +49 (0)441 3402-333
construction-systems-de@mbcc-group.com
www.master-builders-solutions.de

PCI Bauprodukte AG
Master Builders Solutions
Im Schachen
CH-5113 Holderbank
Tel. +41 (0)58 958 22 44
Fax +41 (0)58 958 32 55
Info-as.ch@mbcc-group.com
www.master-builders-solutions.ch

Master Builders Solutions GmbH
Geschäftsbereich Construction Systems
Roseggerstraße 101
A-8670 Krieglach
Tel. +43 (0)3855 2371 280
Fax +43 (0)3855 2371 283
office.austria@mbcc-group.com
www.master-builders-solutions.at

Rechtlicher Hinweis

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unseres Produktes nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Daten, Gewichte u. ä. können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Abweichende Empfehlungen zu den Angaben in den technischen Merkblättern sind nur dann verbindlich, wenn sie von uns schriftlich bestätigt werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen gegenüber Dritter sind vom Empfänger unseres Produktes in eigener Verantwortung zu beachten. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das bei uns angefordert oder unter www.master-builders-solutions.de heruntergeladen werden kann.

© = registered trademark of a MBCC Group member in many countries of the world.
Stand Januar 2021